

# Aufbauempfehlung: Metalle



## Untergründe

## Primer/Grundierungen

## Decklacke

## Klarlacke

### Metalle

Washprimer im Dreischichtaufbau für hohen Korrosionsschutz

Eisen Gusseisen Stahl	▶ 1K-Haftgrund/2K-Primer-Dickschicht/2K-Grundierung-EP-Dickschicht
Aluminium Aluminiumguss Buntmetalle Kupfer Messing NE-Metalle Zink	▶ 1K-Haftgrund/2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter
Stranggezogenes Aluminium	▶ z.B. Vorbehandlung mit Phosphorsäure; 2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter
Edelstahl • V2A-Stahl • Nirosta-Stahl	▶ 2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter ▶ 2K-Grundierung-EP-Dickschicht/2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter (nach Test!)
Verzinkter Stahl • galvanisch • feuerverzinkt • sendzimirverzinkt	▶ 1K-Haftgrund/2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter ▶ 1K-Haftgrund/2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter ▶ 1K-Haftgrund (Innenbereich)/2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter
Schwarzblech	▶ 2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter
Zinkguss	▶ 1K-Haftgrund/2K-Primer-Dickschicht + Spezialhärter /2K-Grundierung-EP-Dickschicht

Primer/Grundierungen sind mit allen Decklacken überlackierbar:

1K-Decklack: KH,  
NKL

2K-Decklacke: PUR,  
PUR-TEX Fein (Struktur),  
PUR-MATT,  
ACRYL-100,  
UNICRYL,  
EP (Innenbereich)

Einstellung der Decklacke in unterschiedlichen Glanzgraden und Strukturen möglich.

Direkte Beschichtung der Untergründe nach Beratung und Probelackierung.

2K-Klarlack für alle 2K-Decklacke

Direkte Beschichtung der Untergründe nach Beratung und Probelackierung.

# Vorbehandlung: Metalle



## Vorbehandlung der Untergründe

Entfettung	Entfernung von Öl, Fett, Konservierungsstoffen Geeignete Reinigungs-/ Entfettungsmittel: z.B. Multicleaner, organische Lösemittel, Alkohole, Silikonentferner, wässrige Reiniger
Reinigung	Entfernung von Korrosionsprodukten, Oxidschichten, Walz- und Gushaut, Zunder, Zieh-/ Gleitmittel Mechanische Verfahren: Schleifen, Strahlen Chemische Verfahren: Beizen mit sauren oder basischen Chemikalien (z.B. ammoniakalische Netzmittelwäsche)
Verzinkungsrückstände entfernen	Mechanische Verfahren: Schleifen, Strahlen
Altlackierung entfernen	Chemische Verfahren: Beizen mit sauren oder basischen Chemikalien (z.B. ammoniakalische Netzmittelwäsche)
Anschleifen mit Schleifpad	

**multimix**

Stadox GmbH · Christbusch 45 · 42285 Wuppertal · Deutschland