

# Aufbauempfehlung: Kunststoffe



ACRYL

PUR

## Untergründe

Melamin  
ABS = Acrylnitril-Butadien-Styrol-  
Copolymere  
PA 6.6 = Polyamid (Nylon)  
Resopal

PC = Polycarbonat

PS = Polystyrol

PUR = Polyurethan

PVC = Polyvinylchlorid

GF-UP = Glasfaser-Ungesättigte Polyester  
Polyester GFK = Glasfaserverstärkter  
Kunststoff

PETG = Polyethylenterephthalat  
mit erhöhter Schlagzähigkeit

PMMA = Polymethylmethacrylat  
(Acrylglas/ Plexiglas)

## Primer/Grundierungen

▶ 2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter

▶ 2K-Grundierung-EP-Dickschicht

▶ Innen: 1K-Haftgrund 15-20 Mikron  
Außen: 1. Schicht 1K-Haftgrund  
2. Schicht 2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter

▶ Nach Test: 2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter

▶ 2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter,  
oder nach Test: Haftpromoter anschl. einschichtig mit  
ACRYL-100, PUR

▶ 2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter,  
2K-Grundierung-EP-Dickschicht

▶ Innen: 1K-Haftgrund  
Außen: 2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter

▶ 1K-Haftgrund, 2K-Primer-Dickschicht mit 2K-Spezialhärter,  
oder nach Test einschichtig mit ACRYL-100, PUR

## Decklacke

Primer/Grundierungen sind mit folgenden  
Decklacken überlackierbar:

1K-Decklacke: KH,  
NKL

2K-Decklacke: ACRYL-100,  
PUR,  
PUR-TEX Fein,  
PUR-MATT

Einstellung der Decklacke in unterschied-  
lichen Glanzgraden und Strukturen möglich.

Direkte Beschichtung bestimmter Kunststoffe  
(z.B. PVC) bei Einsatz von Multimix Haft-  
promoter möglich.

## Klarlacke

2K-Klarlack für alle 2K-Decklacke  
Direkte Beschichtung der Unter-  
gründe nach Beratung und Probe-  
lackierung.

# Vorbehandlung: Kunststoffe



## Vorbehandlung der Untergründe

### Allgemein

Entfettung

Geeignete Reinigungs-/Entfettungsmittel: z.B. Multicleaner; organische Lösemittel, Alkohole, Silikonentferner, wässrige Reiniger

Mehrmalige Reinigung (Entfernung der Trennmittel)

Tempern (Trennmittel werden durch Wärmezufuhr ausgetrieben), danach erneute Reinigung erforderlich

Anschleifen mit Schleifpad

### Andere Vorbehandlungsverfahren

Z.B. Flämmen oder Power Wash

### Direkte Beschichtung

Bei bestimmten Kunststoffen und Einsatz des Multimix Haftpromoters möglich

Alle Vorbehandlungsverfahren sind abhängig von der Art des Kunststoffs.

# multimix

Standox GmbH · Christbusch 45 · 42285 Wuppertal · Deutschland