

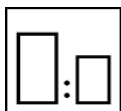
Eisenglimmer Decklack (2K)

Kurzbeschreibung:

- 2K-Polyurethan- Decklack auf Basis von Polyacrylharz
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Gute chemische und mechanische Resistenz
- Spezieller Effekt durch Eisenglimmerpigment

Farbton:

Lieferbar in einer Vielzahl von Farbtönen








Härter/Beschleuniger	2K-Spezialhärter
Mischungsverhältnis:	7:1 Volumen 10:1 Gewicht
Potlife:	2,5 h / 18-22°C

Topfzeit ist abhängig von Verarbeitungviskosität.



Lufttrocknung	Forcierte Trocknung	Infrarot Trocknung
2K-Spezialhärter	2K-Spezialhärter	
(1) Staubtrocken: 40 min/18-22°C (4) Handtrocken: 2 h/18-22°C (6) Trocken: 24-30 h/18-22°C Zwischenabluft: 10-15 min/18-22°C	Ablüftzeit: 10-20 min/18-22°C Objekttemperatur: 60-65°C Trocknungszeit: 40 min	Nach Beratung

() Trockengrade nach DIN 53150. Trocknung abhängig von Verdünnung, Härter, Farbton, Schichtdicke und Mattierungsgrad.

Applikation:	Verdünnung	Verarbeitungsviskosität	Verdünnungszugabe (gew.-%) (abhängig vom Farbton)	Düsenöffnung	Spritzdruck / Materialdruck	Spritzgänge
  Fließ- / Saugbecherpistole (Hochdruck)	2K-Verdünnung	25-30 s / DIN 72-91 s / ISO 4 mm / 20°C	15-25%	1,5-2,0 mm	3-5 bar siehe zusätzlich Herstellerangaben	2-3
 HVLP-Pistole / Compliant (Niederdruck)		2K-Härter: 16-18 s / DIN 37-45 s / ISO 4 mm / 20°C		1,5-2,0 mm	2-4 bar siehe zusätzlich Herstellerangaben	
 Airmix / Airless / Elektrostatisch (Höchstdruck)		30-35 s / DIN 91-109 s / ISO 4 mm / 20°C	5-20%	0,18-0,28 mm	2-3 bar / > 100 bar siehe zusätzlich Herstellerangaben	2
 Druckkessel (Hochdruck)		25-30 s / DIN 72-91 s / ISO 4 mm / 20°C	15-25%	1,3 mm	3-4 bar / 1-2 bar siehe zusätzlich Herstellerangaben	

Dichte: Abhängig vom Farbton

Wirtschaftlichkeit:

Theoretische Ergiebigkeit:	weiss: 11,6 m ² /kg oder 16 m ² /Ltr. bei 60 micron Trockenschichtdicke schwarz: 12,1 m ² /kg oder 16,7 m ² /Ltr. bei 60 micron Trockenschichtdicke
Theoretischer Verbrauch:	weiss: 86 g/m ² bei 60 micron Trockenschichtdicke schwarz: 83 g/m ² bei 60 micron Trockenschichtdicke

Ergiebigkeit und Verbrauch wurden rein rechnerisch ermittelt. Verarbeitungsverluste wurden nicht berücksichtigt.

Wichtige Hinweise:

- Vorbehandlung des Untergrundes:
Metall: blank und fettfrei
- Für Haftvermittlung und Korrosionsschutz im Außenbereich werden Multimix Primer und Grundierungen empfohlen.
- Im Innenbereich direkt auf Aluminium, Stahl und verzinkten Untergründen einsetzbar
- Durch Zugabe von max. 10% eines Multitex Additives können unterschiedliche Strukturen erzielt werden. Multitex 200 ist geeignet für die Erreichung eines Anti-Rutsch-Effektes. Multitex Additive sind farbtoneutral, reduzieren aber den Glanzgrad. (Nicht für die Verarbeitung mit Airmix/ Airless, Elektrostatik). Düsengröße ggf. anpassen.
- Empfohlene Trockenschichtdicke mind. 50 - 80µm.



Vor Verarbeitung aufrühren!



Vor Applikation Farbtonvergleich durchführen.

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.