

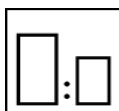
Steinschlagschutz Decklack (2K)

Kurzbeschreibung:

- 2K-Decklack auf Basis von Polyacrylharz
- Gute mechanische Widerstandsfähigkeit
- Sehr hohe Elastizität und ausgezeichnete Steinschlagschutzeigenschaften

Farbton:

Lieferbar in einer Vielzahl von Farbtönen








Härter/Beschleuniger	2K-Spezialhärter
Mischungsverhältnis:	5:1 Volumen 6:1 Gewicht
Potlife:	3-4 h / 18-22°C

Topfzeit ist abhängig von Verarbeitungviskosität.



Lufttrocknung	Forcierte Trocknung	Infrarot Trocknung
(1) Staubtrocken: 25 min/18-22°C (4) Handtrocken: 1 h/18-22°C (6) Trocken: 16 h/18-22°C Zwischenabluft: 10-20 min/18-22°C	Ablüftzeit: 10-20 min/18-22°C Objekttemperatur: 60-65°C Trocknungszeit: 30 min	Nach Beratung

() Trockengrade nach DIN 53150. Trocknung abhängig von Verdünnung, Farbton und Schichtdicke.

Applikation:	Verdünnung	Verarbeitungsviskosität	Verdünnungszugabe (gew.-%) (abhängig vom Farbton)	Düsenöffnung	Spritzdruck / Materialdruck	Spritzgänge
 Fließ- / Saugbecherpistole (Hochdruck)	2K-/ Universalverdünnung	20-22 s / DIN 53-61 s / ISO 4 mm / 20°C	25-30%	1,4-1,6 mm	2,5-4 bar siehe zusätzlich Herstellerangaben	2
 HVLP-Pistole / Compliant (Niederdruck)				1,4-1,7 mm	2-3 bar siehe zusätzlich Herstellerangaben	
 Airmix / Airless / Elektrostatisch (Höchstdruck)		30-35 s / DIN 91-109 s / ISO 4 mm / 20°C	15-20%	0,28 mm	2-3 bar / > 100 bar siehe zusätzlich Herstellerangaben	
 Druckkessel (Hochdruck)		20-22 s / DIN 53-61 s / ISO 4 mm / 20°C	25-30%	1,1 mm	3-4 bar / >0,2 bar siehe zusätzlich Herstellerangaben	
 Pinsel / Rolle	1-2% Streichadditiv		nach Bedarf			

Dichte: Abhängig vom Farbton

Wirtschaftlichkeit:

Theoretische Ergiebigkeit:	weiss: 14 m ² /kg oder 15,8 m ² /Ltr. bei 60 micron Trockenschichtdicke schwarz: 14,5 m ² /kg oder 14,9 m ² /Ltr. bei 60 micron Trockenschichtdicke
Theoretischer Verbrauch:	weiss: 71 g/m ² bei 60 micron Trockenschichtdicke schwarz: 69 g/m ² bei 60 micron Trockenschichtdicke

Ergiebigkeit und Verbrauch wurden rein rechnerisch ermittelt. Verarbeitungsverluste wurden nicht berücksichtigt.

Wichtige Hinweise:

- Vorbehandlung des Untergrundes:
Metall: blank und fettfrei
Kunststoffe: frei von Trennmitteln und fettfrei
- Für Haftvermittlung und Korrosionsschutz werden geeignete Primer und Grundierungen empfohlen.
- Für die Lackierung von PVC und gepulverten Untergründen wird der Einsatz von Multimix Haft Promoter empfohlen.
- Bei Kunststoffen Probelackierung und Haftungsprüfung unbedingt empfehlenswert.
- Empfohlene Trockenschichtdicke mind. 80 - 100µm.

Directive 2004 / 42 / EC:

- **Fahrzeuglackierung:**
Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.e) in spritzfertiger Form beträgt max. 840 g/l VOC.
Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form beträgt max. 550 g/l.



Vor Verarbeitung aufrühren!



Vor Applikation Farbtonvergleich durchführen.

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.